

25 Jahre
Druckluft, die bewegt!

1994 – 2019

RENNER
Kompressoren 

Schraubenkompressoren

Booster RS-M / RS-MF

 Made in
Germany



Druck: 25 – 40 bar / Leistung: 18,5 – 45,0 kW



RENNER Booster-Schraubenkompressoren

Der RS-M Booster ist für eine industrielle und wirtschaftliche Druckluftherzeugung konzipiert. Die Maschinen sind ideal für den Einsatz von Niederdrucksystemen geeignet, wo durch die Integration eines RENNER Boosters der vorhandene Netzdruck für besondere Anforderungen auf jeden gewünschten Enddruck bis maximal 40 bar verdichtet wird. Größte Bedeutung erlangten die Booster-Schraubenkompressoren in PET-Flaschen-Blasanlagen, wo in Verbindung mit einem vorgeschalteten Schraubenkompressor der hohe Druckluftbedarf von PET-Blasystemen abgedeckt wird.

Die RENNER Booster haben eine kompakte Bauweise und sind mit einem groß dimensionierten Kombikühler für niedriges Aufheizen der Bauteile ausgestattet und sorgen somit für eine niedrige Druckluftaustrittstemperatur. Dank der robusten und servicefreundlichen Bauweise werden die Intervalle zwischen den Wartungen länger.

RENNER Kompressoren: kompakt – robust – wirtschaftlich

Booster-Schraubenkompressoren sind mit großen, abnehmbaren Wartungstüren ausgestattet, die einen einfachen Zugang zu allen Bauteilen gestatten. Der automatische Keilriemenspanner sorgt für optimale Riemenspannung und eine lange Lebensdauer der Keilriemen. Karosserie und Wartungstüren sind pulverbeschichtet, hochwertiges Dämmstoffmaterial sorgt für einen niedrigen Geräuschpegel.

Der RS-M Booster verfügt über eine Vollast-Leerlauf-Aussatzregelung. Schaltintervalle sind auf die Betriebsbedürfnisse abgestimmt. Der Kompressor läuft durch die Lagerung auf Schwingmetallen extrem ruhig und kann fundamentlos aufgestellt werden.

Pluspunkte auf einen Blick

- für den Dauerbetrieb geeignet
- pulsationsfreie Druckluft
- verschleißfreies Verdichterelement
- geringe Wartungskosten
- kompakte Bauweise, kleine Grundfläche
- vibrationsarmer Lauf, keine Erschütterungen
- keine Fundamente notwendig
- niedriger Geräuschpegel
- optimale Möglichkeiten zur Wärmerückgewinnung
- lebensmitteltaugliche und biologisch abbaubare Ölsorten
- zweijährige Voll-Garantie ohne Betriebsstundenbegrenzung
- Lieferung anschlussfertig mit Bedienungsanleitung



RENNERtronic Touch



Smartphoneähnliche Bedienung:

Intuitiv bedienbarer Touchscreen auf dem neuesten Stand der Technik.



Ereignisspeicher:

Die letzten 50 Meldungen werden inklusive Datums- und Zeitangabe angezeigt.



Druck- und Temperaturverlauf:

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Stundenskalierung.



Zeitschaltuhr mit sechs Kanälen:

Damit können die vier Druckbänder, vier potentialfreie Relaiskontakte oder der Kompressor geschaltet werden.



USB-Schnittstelle:

Updates können einfach mittels USB-Stick aufgespielt werden.



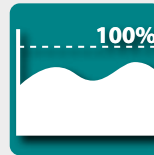
Austausch der Steuerung:

RENNERtronic Touch (4,3" Touchscreen) und RENNERtronic Plus Touch (7" Touchscreen) können einfach gegeneinander ausgetauscht werden.



Serviceanzeige:

Wartungsmeldung nach Ablauf des Betriebsstundenintervalls bzw. spätestens nach einem Jahr.



Anzeige der Kompressorauslastung:

Erfassung von Betriebs- und Laststunden sowie der prozentualen Auslastung bei frequenzgeregelten Kompressoren.



Verschiedene Code-Ebenen:

Der Parameterzugriff wird je nach Code-Ebene eingeschränkt und der Kompressor so vor unberechtigten Zugriffen geschützt.



Flexible Ein- und Ausgänge:

Frei belegbare und beschriftbare digitale Eingänge sowie vier potentialfreie Ausgänge.



Ansteuerung Frequenzumrichter:

Durch die direkte Verbindung über die RS485 Bus-Schnittstelle entfällt das separate Umrichterdisplay. Informationsaustausch in **Klartext**.

! RENNERtronic Plus Touch mit zusätzlichen Funktionen

Die RENNERtronic Plus Touch erfüllt **alle Funktionen der RENNERtronic Touch**. Aber sie kann noch mehr!



7" Touchscreen:

Überblicken Sie eine Vielzahl an Informationen gleichzeitig und übersichtlich.



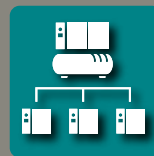
Zeitschaltuhr mit acht Kanälen:

Zu den o.g. Funktionen können über die Zeitschaltuhr noch Prioritäten für die Grundlastwechselsteuerung vergeben werden.



Druck- und Temperaturverlauf:

Umfangreiche Statistiken über Druck- und Temperaturdiagramme mit Tages-, Wochen- und Monatsskalierung.



Grundlastwechselsteuerung:

Die Software ist mit einer umfangreichen Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über ein zusätzliches Schnittstellenmodul (Modbus) verbunden. Steuern Sie damit bis zu acht weitere Kompressoren. Die Kompressoren werden mit einer Netzwerkleitung verbunden.



Technische Daten

Der RENNER Booster erhöht den Druck der 1. Stufe auf bis zu 40 bar bei einer Liefermenge von maximal 10,5 m³/min (abhängig von Vordruck, Motorleistung und äußeren Bedingungen).

Einlassdruck: 6 bis 13 bar

Auslassdruck: 25 bis 40 bar

Druckverhältnis (Enddruck/Vordruck): min. 2,5 / max. 6,0

Umgebungstemperatur: 5 bis 40°C

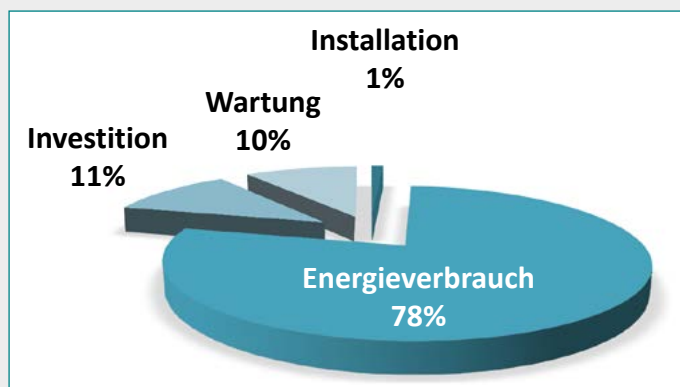
Drehzahl: min. 1.500 U/min / max. 4.500 U/min

Antriebsart: Riemenantrieb

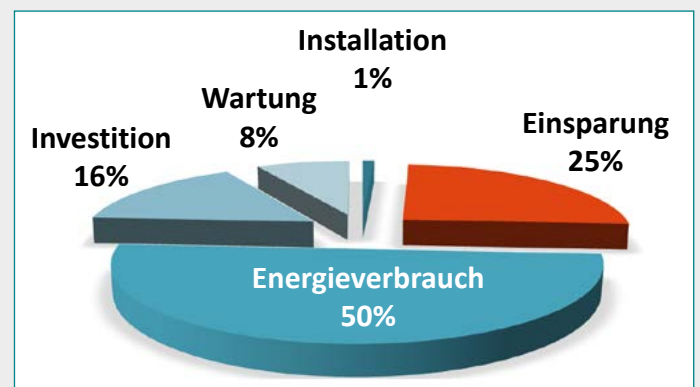
RENNER Frequenzregelung

In vielen industriellen Betrieben schwankt der Druckluftbedarf stark. Mit frequenzgeregelten Schraubenkompressoren von RENNER lässt sich Druckluft wirtschaftlich und auf den individuellen Bedarf abgestimmt erzeugen. Die Kompressorleistung passt sich dem tatsächlichen Druckluftbedarf über die stufenlose, elektronische Drehzahlregelung an. So wird die höchste Effizienz des Betriebs gewährleistet. Der Frequenzumrichter mit RENNERtronic Touch-Steuerung ist in die Gesamtanlage integriert und fest installiert.

Kompressor mit fester Drehzahl:



RENNER Live-Messung nach 5 Jahren:



RS-M / RS-MF 18,5 – 45,0

Modell	Liefermenge m ³ /min ⁽¹⁾							Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Schallpegel dB(A) ⁽²⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	Vordruck:	7,5 bar		10 bar		13 bar						
	Enddruck:	25 bar	40 bar	25 bar	40 bar	25 bar	40 bar					
RS-M 18,5		4,2	–	5,6	–	–	3,1	18,5	G1¼	71	1810 x 1200 x 1835	1032
RS-M 22,0		5,2	–	6,8	3,5	–	4,3	22,0	G1¼	71	1810 x 1200 x 1835	1062
RS-M 30,0		7,6	4,1	9,4	5,5	–	6,8	30,0	G1¼	74	1810 x 1200 x 1835	1108
RS-M 37,0		–	5,5	–	7,2	–	8,8	37,0	G1¼	75	1810 x 1200 x 1835	1130
RS-M 45,0		–	7,2	–	9,1	–	10,5	45,0	G1¼	76	1810 x 1200 x 1835	1290
RS-MF 18,5		–	–	2,2-5,6	–	–	–	18,5	G1¼	71	1810 x 1200 x 1835	1062
RS-MF 22,0		2,0-5,2	–	2,2-6,8	3,0-3,5	–	3,0-4,3	22,0	G1¼	71	1810 x 1200 x 1835	1097
RS-MF 30,0		2,0-7,6	3,0-4,1	2,2-9,4	3,0-5,5	–	3,0-6,8	30,0	G1¼	74	1810 x 1200 x 1835	1149
RS-MF 37,0		–	3,0-5,5	–	3,0-7,2	–	3,2-8,8	37,0	G1¼	75	1810 x 1200 x 1835	1172
RS-MF 45,0		–	3,0-7,2	–	3,0-9,1	–	3,2-10,5	45,0	G1¼	76	1810 x 1200 x 1835	1389

⁽¹⁾ RS-M gemäß ISO 1217 Annex C / RS-MF gemäß ISO 1217 Annex E ⁽²⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Referenzbedingungen: Enddruck 40 bar; Einlasstemperatur 30°C; Bezugszustand 1013 mbar, 20°C. Zur endgültigen Auslegung einer Booster-Anlage und zur Bestimmung der Referenzbedingungen empfehlen wir die Einschaltung eines RENNER Fachberaters. Andere Enddrücke auf Anfrage. Bitte beachten Sie, dass die Eintrittskonzentration in den Booster gemäß ISO 8573-1 (2/4/2) vorhanden sein muss.

Optionen

Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus Touch

Art.-Nr.

23836

DRUCKLUFT FÜR ALLE ANWENDUNGEN



Das 1994 gegründete Familienunternehmen RENNER entwickelt und produziert wirtschaftliche und energieeffiziente Kompressoren. Umfangreiches Druckluftzubehör gehört ebenfalls zum Produkt-Portfolio. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen sowie kurze Lieferzeiten und damit eine optimale Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Kunden.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Kompressor – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- Von 2,2 bis 355 kW
- Bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- Als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- Plattenwärmetauscher integriert oder als externe Box
- Für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen
- In Sonderausführungen, je nach Kundenwunsch

ÖLFREIE KOMPRESSOREN:

- SCROLL-Kompressoren für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW
- Wassereingespritzte Schraubenkompressoren für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- Von 1,5 bis 11,0 kW
- Stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

STEUERUNGS-SYSTEME:

- Kompressorsteuerungen
- Übergeordnete Steuerungs-Systeme
- Modernste Webserverüberwachungen

 Industry 4.0

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-Wasser-Trennsysteme

Ihr RENNER Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0205013

